

Fabricado con polietileno 100% virgen de alta calidad con protección UV 8 contra los rayos ultravioleta, prolongando así la vida útil. Este producto cumple con los requerimientos de aprobación de la F.D.A. (Food and Drug Administration de los EE.UU), Con. No. de Aprobación 21 C.F.R. 177.1520, garantizando el contacto directo con los alimentos.

TANQUE PARA AGUA



 Colocar los tanques sobre una superficie lisa (metal o concreto), sin objetos punzocortantes. Evitar pallets de madera susceptibles a termitas.

 Resistencia en condiciones ambientales extremas -10°C a 60°C.

 Fabricado en una sola pieza.

 Fácil de instalar y transportar.

CARACTERÍSTICAS

- Capacidad: 1100 L.
- Altura: 1.56 m.
- Diámetro: 1.02 m.
- Material: Polietileno.
- Cuarta Capa AB: Antibacteriana con **Tecnología Polygard®**.
- Color Exterior: Negro.
- Cierre hermético: Tapa CLICK ON de 18".
- Anillos de Refuerzo en Alto Relieve: 1.
- Placas de Refuerzo en el Cuello: 4.
- Venas Atiezadoras en el Fondo: 6.

MEDIDAS REFERENCIALES

ASISTENCIA TÉCNICA GRATUITA
986 700 772



Mantenimiento mínimo.

Para la correcta instalación de tanques de agua le proporcionaremos nuestro manual.