

## FICHA TÉCNICA

Fabricado con polietileno 100% virgen natural con protección UV 8 contra los rayos ultravioleta, prolongando así la vida útil. Este producto cumple con los requerimientos de aprobación de la F.D.A. (Food and Drug Administration de los EE.UU), con N°. de Aprobación 21 C.F.R. 177.1520, garantizando el contacto directo con los alimentos.

# CISTERNA

VITIVINÍCOLA



1350  
LITROS

COLOR  
NATURAL



Polietileno natural con protección ultravioleta.



No se corroe, no se oxida.



Cuatro placas de refuerzo en el cuello.



Fácil de instalar y transportar.



Anillos de refuerzo en alto relieve.



Hombros para mayor soporte.



Cuadrantes para conexiones.



Venas atezadoras en el fondo.



Accesorios fabricados en USA.



Colocar los tanques sobre una superficie lisa (metal o concreto), sin objetos punzocortantes y bajo techo.



Mantenimiento mínimo.



Mantiene las propiedades físicas, químicas y organolépticas.



Fabricado en una sola pieza.

## CARACTERÍSTICAS

- Capacidad: 1350 L.
- Altura: 1.57 m.
- Diámetro: 1.10 m.
- Material: Polietileno natural.
- Color Exterior: Traslúcido.
- Tapa: Cierre hermético CLICK ON 18".
- Anillos de Refuerzo en Alto Relieve: 3.
- Placas de Refuerzo en el Cuello: 4.
- Cuadrantes Superiores: 6.
- Cuadrantes Inferiores: 5.
- Hombros de Soporte: 4.
- Venas Atezadoras en el Fondo: 6.

1



2



3



4



5



## ACCESORIOS INCLUIDOS

1. Tapa Click On de 18".

## ACCESORIOS ADICIONALES\*

2. Conexión hexagonal para la salida de fluidos desde 1" hasta 2" con empaque VITON.
3. Conexión de drenaje de 2".
4. Válvula Full Port de 2".
5. Niple corto de polipropileno reforzado americano con fibra de vidrio desde 1" hasta 2".

\* Nota: consultar con asistencia técnica.

ASISTENCIA TÉCNICA GRATUITA

📞 986 700 772

MEDIDAS REFERENCIALES