

FICHA TÉCNICA

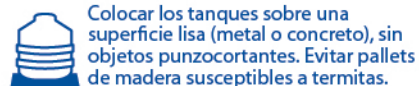
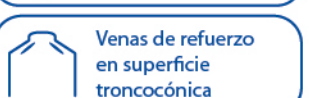
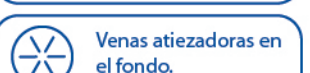
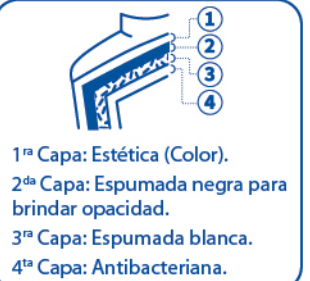
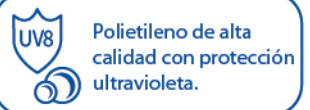
Fabricado con polietileno 100% virgen de alta calidad con protección UV 8 contra los rayos ultravioleta, prolongando así su vida útil. Este producto cumple con los requerimientos de aprobación de la F.D.A. (Food and Drug Administration de los EE.UU), Con. No. de Aprobación 21 C.F.R. 177.1520, garantizando el contacto directo con los alimentos.

TANQUE PARA AGUA



1650
LITROS

COLOR
ARENA



CARACTERÍSTICAS

- Capacidad: 1650 L.
- Altura: 1.66 m.
- Diámetro: 1.24 m.
- Material: Polietileno.
- Cuarta Capa AB: Antibacteriana con **Tecnología Polygard®**.
- Color Exterior: Arena.
- Cierre hermético: Tapa CLICK ON de 18".
- Anillos de Refuerzo en Alto Relieve: 2.
- Placas de Refuerzo en el Cuello: 4.
- Venas Atezadoras en el Fondo: 6.
- Venas de Refuerzo en Superficie Troncocónica: 4.

KIT DE ACCESORIOS COMPLETOS



ASISTENCIA TÉCNICA GRATUITA

986 700 772



Mantenimiento mínimo.

Para la correcta instalación de tanques de agua le proporcionaremos nuestro manual.