

## CISTERNA PARA AGUA FARPLAST - 10,000L

Fabricado con polietileno 100% virgen su fórmula protege de los rayos U.V (Ultravioleta), prolongando así la vida útil, Este producto contiene todos los requerimientos de aprobación por la F.D.A. (Food and Drug Administration de los EEUU), Con. No. de aprobación 21 C.F.R. 177.1520, Garantizado en el contacto directo con alimentos.



### Características:

- **Capacidad** : 10,000 L
- **Altura**: 2.90 m
- **Diámetro**: 2.20 m
- **Peso estándar**: 252 kg
- **Material**: Polietileno de Alta densidad
- **Capa AB**: Capa antibacteriana.
- **Color exterior**: Azul
- **Aros de refuerzos laterales** : 3
- **Placas superiores**: 8 (20 x 20 cm)
- **Placas inferiores** : 8 (20 x 20 cm)
- **Sistema de Sujeción**: Anclaje

### Accesorios:

- Tapa tipo **"Flip Top"** con arillo de 18"
- Niple 1" + Tubo de Succión

### Descripción del producto:

- Está fabricado con Polietileno de Alta Densidad su fórmula los protege de los rayos U.V12. (Ultravioleta), prolongando así una vida útil.
- Este polietileno cumple con la regulación de la F.D.A (Food and Drug Administration de los EEUU), con N° de aprobación 21 C.F.R. 177.1520, Garantizado el almacenamiento de líquidos para el consumo humano y animal.
- Nuestros tanques tienen una capa antibacteriana que inhibe la reproducción de bacterias.
- Cuenta 16 cuadrantes ubicados simétricamente cada 45° (8 en la parte superior y 8 en la parte inferior); lo que facilita la colocación de conexiones de hasta 3" y fuera del cuadrante hasta 4"
- Cuenta con 07 anillos de resistencia que le permite mayor estabilidad
- Son ligeros y están fabricados en una sola pieza.
- El mantenimiento requerido es mínimo.
- Por su particular diseño son fáciles de instalar y transportar.
- Excelente resistencia en condiciones ambientales extremas (-10°C hasta 60°C).